

Neue Niederlassung und Produktion in Münster



Die interVIB GmbH entwickelt, konstruiert und baut schwing- und vibrationstechnische Maschinen für jegliche Einsätze in den unterschiedlichsten Branchen und Industrien.

Ob Schwingförderrinne, Vibrationsieb, Bunkerabzugsrinne, Trennroste, verfahrbare Chargiermaschinen und Vieles mehr – die Erfahrung der interVIB Ingenieure liefert immer das bestmögliche Ergebnis in Leistung und Qualität. Unter anderem beliefert die interVIB GmbH Gießereien, Lebensmittelbetriebe, Recyclingbetriebe, die chemische Industrie und weitere Branchen.

Ab sofort finden Sie die interVIB GmbH an ihrem operativen Standort in Münster. Durch den strategischen Zusammenschluß mit der NKF Fördertechnik GmbH & Co. KG werden Neuentwicklungen, aber auch Standardmaschinen, für Sie noch kundenfreundlicher und effizienter gestaltet.

Die Konstruktion und Entwicklung, aber auch der Vertrieb arbeiten eng mit der hauseigenen Fertigung zusammen. Die große Fertigungstiefe gewährleistet Ihnen als Kunden kurze Reaktionszeiten und ein Höchstmaß an Qualität.

*gemeinsam stark -
zum Kundennutzen*



30 Jahre Erfahrung in der kundenspezifischen Fertigung von Schwingmaschinen

Die NKF Fördertechnik GmbH & Co. KG bringt über 30 Jahre an Erfahrung in der Entwicklung und der Produktion von Schwingmaschinen jeglicher Form mit sich. Auf einer Produktionsfläche von über 1100 m² können problemlos Maschinen und Anlagen bis 30t Gesamtgewicht gefertigt werden. Durch einen überlegt ausgewählten Maschinenpark von Kantbänken, Sägen, Scheren, Bohrwerken und Schweißmaschinen können Ihre Aufträge wirtschaftlich, passgenau und schnell gefertigt werden. Unsere Unterlieferanten sind jahrelange Partner und in unmittelbarer Nähe angesiedelt. Dies sichert Ihnen eine hohe Verfügbarkeit und kurze Reaktionszeiten.

Auch das langjährige Personal der NKF Fördertechnik GmbH & Co. KG freut sich über diese Kooperation mit der interVIB GmbH, die frischen Wind, neue Ideen und auch neue Produkte mit sich bringt.

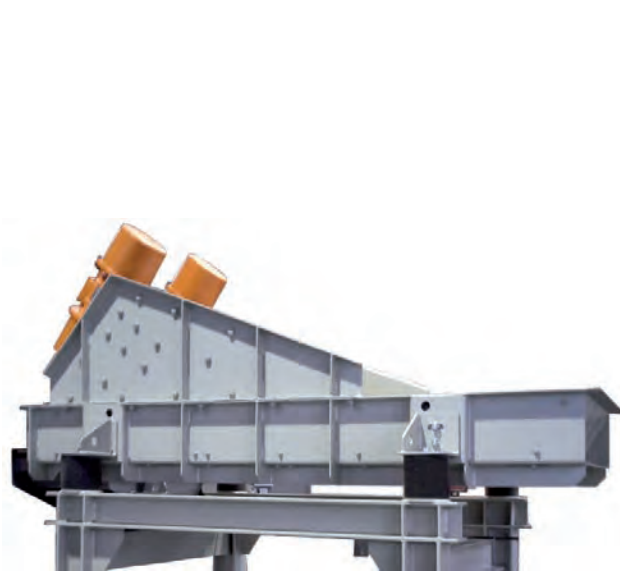
Bereits im dritten Quartal 2014 ist die interVIB GmbH in die Büroräume direkt an der Produktionsstätte gezogen und tauscht Erfahrungen mit den neuen Kollegen aus. Diese Kooperation hat sich schon jetzt als ergiebig und erfolgreich zum Kundennutzen herausgestellt.

*Das Beste zusammengefügt -
zu Ihrem Vorteil*

Erste Maschinen aus der neuen Produktionsstätte in Münster

Es wurden bereits die ersten Aufträge in der Produktionsstätte in Münster gefertigt und ausgeliefert – immer pünktlich und mit einem Anspruch an höchste Qualität.

Hier eine kleine Auswahl ...



Bunkerabzugsrinne für den dosierten Abzug von **Quarzsand**



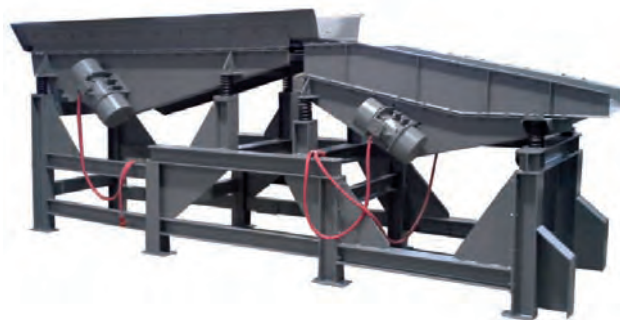
Linearschwingsieb für die Reinigung von **Kaffee** mit schnelldemontierbarer **Sieb-kassette** und **Kugelklopfvorrichtung**



Kreisschwingsieb mit Seilauflhängung für die **Tierfutterindustrie** mit längsgespanntem Sieb-gewebe und **Kugelklopfvorrichtung**

*Ihre Aufgabenstellung -
unsere Lösung für Sie*

kundenorientierte Sonderlösung



verfahrbare **Schwingförderrinne** mit nachgeschalteter **Trennrinne** für Nichteisen-Gekrätzte im Heißgutbereich in der **Giesserei** zum Recycling



Die manuell ausfahrbaren Verfahrrollen erleichtern die **schnelle Wartung** außerhalb der Schallschutzkabine.