

## Produktinformation LB und GS

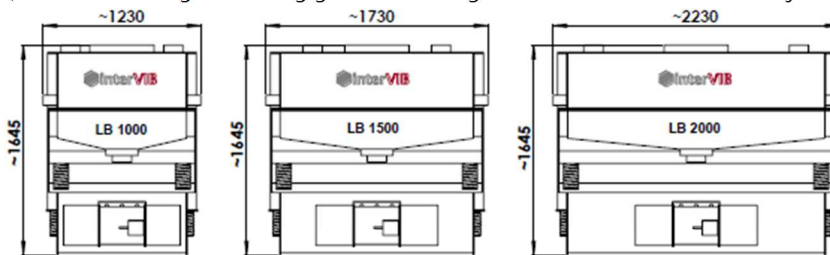
### Produktinformation interVIB Knollenbrecher LB

Knollenbrecher LB werden in Gießereien für die Formsandaufbereitung eingesetzt.

Sie werden in drei Standardgrößen geliefert, können aber auch dem jeweiligen Einsatzfall angepaßt werden.

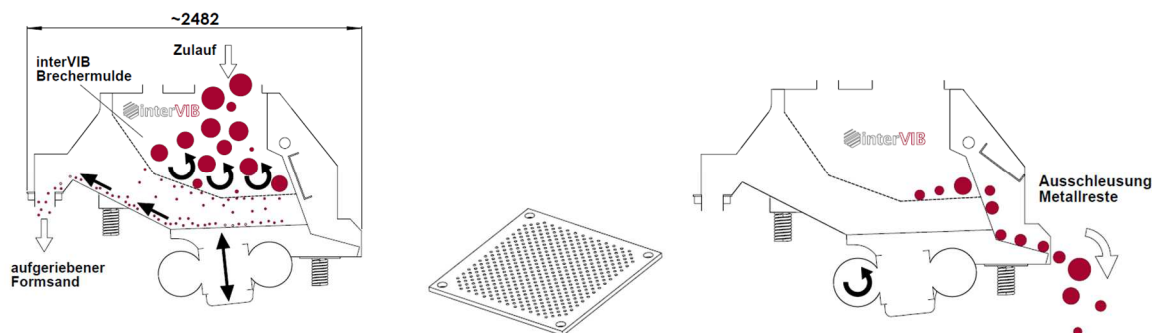
Standardgrößen und Brechleistungen:

(die Brechleistung ist abhängig von der Festigkeit der Sandknollen und der jeweiligen Verunreinigung durch Gussreste):



LB 1000 ~ 5 t/hr  
 LB 1500 ~ 8-10 t/hr  
 LB 2000 ~ 12-15 t/hr

Im Wesentlichen besteht ein interVIB Knollenbrecher aus Zulauf, Brechermulde, Abgabe Gutkorn und der Ausschleusung von Verunreinigungen.



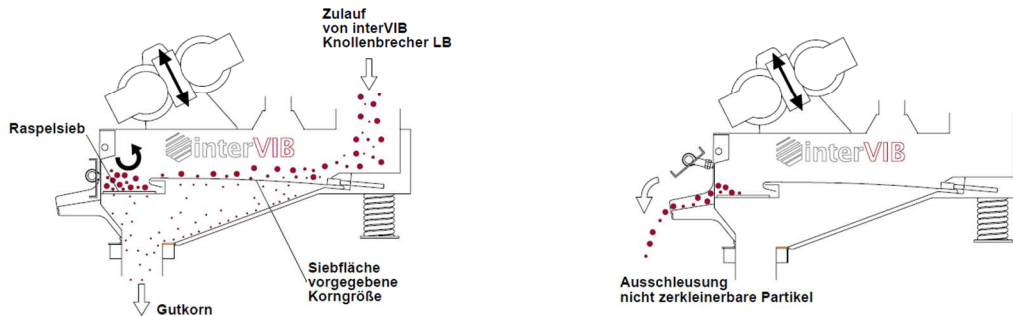
In der Brechmulde werden die Sandknollen durch Schwingbewegungen zu verwendbarem Formsand aufgerieben. Die gewünschte Korngröße des Formsands wird durch die austauschbaren Siebplatten mit konisch öffnenden Bohrungen zum Austragschacht geleitet. Der Austragschacht transportiert das Gutkorn nach oben zur Abgabeöffnung und kann dem Produktionsprozess wieder zugeführt werden.

Vorteile interVIB Knollenbrecher LB:

- hohe Verfügbarkeit
- verschleißarm und energieeffizient
- sehr gute Zugänglichkeit der Brechermulde, Reduzierung von Wartungszeiten
- kurze Ausschleuszeiten der Verunreinigungen (< 2 Minuten)
- kein Frequenzumformer notwendig
- standardisierte Bauteile namhafter Hersteller
- robuste Bauform bei verringertem Maschinengewicht

### Produktinformation interVIB Raspelsieb GS

Die Qualität und die aufbereitete Menge des Formsands kann durch ein nachgeschaltetes Raspelsieb GS hinter dem Knollenbrecher LB noch weiter gesteigert werden.



Von der Abgabe des Knollenbrechers LB wird der aufgeriebene Formsand direkt auf das Raspelsieb GS aufgegeben. Das Raspelsieb trennt das gewünschte Gutkorn auf einer integrierten und schnell austauschbaren Siebfläche und führt dieses direkt zur nachgeschalteten Förderstrecke. Überkorn wird im Stauverfahren auf einer speziellen Raspelfläche nochmals nachbehandelt und weiter aufgerieben, um die gewünschte Korngröße zu erreichen. Auch dieser Formsand wird dem Produktionsprozess zugeführt. Nicht raspelbare Partikel werden über eine pneumatische Klappe ausgeschleust, ähnlich wie bei dem Knollenbrecher LB.

Vorteile interVIB Raspelsieb:

- geringerer Ausschuß an Formsand, der entsorgt werden muß
- erheblich verbesserte Qualität des aufbereiteten Formsands bzgl. Partikelgröße und Verunreinigungen
- Trennung vom Knollenbrecher LB ermöglicht bessere Wartung und Zugänglichkeit
- Trennung vom Knollenbrecher LB erzielt bessere Aufbereitungsergebnisse, da weder Unwuchten in der Maschine noch Fördergutstaus entstehen können
- das Sieb- und Raspelergbnis ist wesentlich besser, als bei kombinierten Maschinen
- kein Frequenzumformer notwendig
- standardisierte Bauteile namhafter Hersteller
- robuste Bauform bei verringertem Maschinengewicht

Aufstellungsbeispiel Knollenbrecher LB mit nachgeschaltetem Raspelsieb GS

